



АО «Сафоновский завод «Теплоконтроль»

Код ОКПД2 26.51.51.110



ТЕРМОМЕТРЫ МАНОМЕТРИЧЕСКИЕ
ПОКАЗЫВАЮЩИЕ ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЕ
ТКП-160Эк

Паспорт

СНИЦ.405 153.020 ПС

г. Сафоново

1 Основные технические данные и характеристики

1.1 Пределы измерений, °С от _____ до _____

1.2 Класс точности*: _____

*Примечание класс точности для термометров с конденсационным заполнителем термосистемы устанавливается для последних 2/3 температурной шкалы, а для первой 1/3 шкалы класс точности не должен быть ниже следующего за ним класса точности

1.3 Длина соединительного капилляра, м _____

Исполнение материала защитной оболочки капилляра медь (А); полиэтилен (Б)

1.4 Длина погружения термобаллона, мм _____

1.5 Диаметр термобаллона, мм _____

1.5.1 Материал термобаллона: сталь 12Х18Н10Т; латунь ЛС59-1

1.6 Температура окружающего воздуха, °С от минус 60 до плюс 60

1.7 Относительная влажность при температуре 35 °С, % 80

1.8 Предел допускаемой основной погрешности срабатывания сигнализирующего устройства, %

Примечание: Предел допускаемой основной погрешности срабатывания сигнализирующего устройства устанавливается для последних двух третей температурной шкалы.

1.9 Напряжение внешних коммутируемых цепей переменного тока, до,..... В 220⁺²²₋₃₃

частота, Гц.....50 ± 1

1.10 Разрывная мощность контактов, ВА30

1.11 Давление измеряемой среды, МПа, до _____

1.12 Сведения о содержании цветных металлов в таблице 1.

Таблица 1

Марка металла	Наименование деталей содержащих цветной металл	Обозначение деталей	Масса цветных металлов в 1 шт.	Масса в изделии, кг	
Сплавы алюминиевые деформируемые с повышенным содержанием магния Д16	шкала	СНИЦ.754 211.021	0,022	0,022	
	гайка	ЮД8.373.001	0,023	0,023	
	штуцер	ЮД8.652.004	0,023	0,023	
Сплавы алюминиевые системы алюминий-кремний-магний АМг2М	корпус	СНИЦ.731 114.050	0,2	0,2	
	крышка	СНИЦ. 731 114.051	0,08	0,08	
Латуни двойные Л96	муфта соединит.	ЮД8.658.001	0,011	0,01	
	Капилляр	2В8.626.459	0,026 на 1м	по сп.зак	
	дно	ЮД8.613.001	0,0026	0,0025	
	сектор	СНИЦ.721 100.003	0,0025	0,0026	
	тяга	СНИЦ.741 344.007	0,0009	0,0009	
	наконечник	СНИЦ.741 344.008	0,00035	0,00105	
	плата нижняя	СНИЦ.741 374.013	0,0107	0,0107	
	плата верхняя	СНИЦ.741 374.014	0,018	0,018	
	вставка	СНИЦ.741 424.003	0,042	0,042	
	серьга	СНИЦ.745 381.006	0,0057	0,0057	
	хвостовик	2В8.236.176	0,0183 на 1 м	по сп.зак.	
	Латуни свинцовые ЛС59-1	втулка	СНИЦ.713 141.053	0,0013	0,0013
		ось	СНИЦ.721 100.006	0,0015	0,0015
		колонка	СНИЦ.715 131.014	0,0033	0,0066
		гильза	СНИЦ.715 141.025	0,0007	0,0007
поводок		СНИЦ.745 222.009	0,0011	0,0024	
термобаллон		2В8.034.172	0,07	0,07	
пружина		СНИЦ.304 556.012	0,059	0,059	
Латуни алюминиевые ЛАНКМц					

2 Комплектность

Таблица 2

Наименование	Обозначение	Кол-во
Обыкновенное исполнение		
Термометр манометрический ТКП-160Эк	СНИЦ.405 153.020	по заказу
Руководство по эксплуатации**	СНИЦ.405 153.020РЭ	
Паспорт	СНИЦ.405 153.020ПС	1 экз.*
Методика поверки**	МП 2411-0193-2022	1
Набивка «Графитпак» 101 4x4 мм, длиной 160мм	ТУ 2573-001-86678852-2008	1
Розетка Исполнение УХЛ2	ШР20П5НШ10Н БРО.364.028ТУ	1
Экспортное исполнение		
Термометр манометрический ТКП-160Эк	405.153.020	По заказу- наряду
Паспорт	405 153.020 ПС	
Руководство по эксплуатации**	405 153.020 РЭ	
Методика поверки**	МП 2411-0193-2022	1
Розетка исполнение Т2; ТВ-3	2РТТ20КПН5Г7В	1
Набивка «Графитпак» 101 4x4 мм, длиной 160мм	ТУ 2573-001-86678852-2008	1

* на каждый термометр
** При поставке термометров в один адрес допускается прилагать одно руководство и одну методику поверки на каждые два термометра.

3 Поверка

3.1 Поверка термометров проводится по методике МП 2411-0193-2022 «Термометры манометрические показывающие электроконтактные ТКП-160Эк. Методика поверки». Интервал между поверками 1 год.

4 Свидетельство о приемке

4.1 Термометр манометрический показывающий электроконтактный ТКП-160Эк заводской номер _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, соответствует СНИЦ.405 153.020 ТУ и признан годным для эксплуатации.

М.П. _____
личная подпись _____ расшифровка подписи _____

год, месяц, число

Поверка: поверитель

М.П. _____
личная подпись _____ расшифровка подписи _____

год, месяц, число

5 Свидетельство о консервации

5.1 Термометр с защитной оболочкой соединительного капилляра консервации не подлежит.

6 Свидетельство об упаковывании

Термометр манометрический _____ заводской номер _____ упакован АО «Сафоновский завод «Теплоконтроль» согласно требованиям, предусмотренных конструкторской документацией.

должность _____ личная подпись _____ расшифровка подписи _____

год, месяц, число

7 Ресурсы, сроки службы и хранения; гарантии изготовителя

7.1 Упругие чувствительные элементы термосистемы выдерживают воздействие не менее 20000 циклов переменного давления, меняющегося от (25±5) до (75±5) % диапазона давления в термосистеме, соответствующего диапазону измерений термометров.

7.2 Средняя наработка на отказ по каждой функции 20000 ч.

7.3 Полный средний срок службы термометров не менее 10 лет.

7.4 Изготовитель гарантирует соответствие термометра требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.

7.5 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев с момента изготовления.

7.6 Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня ввода термометра в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня отгрузки.

8 Сведения о сертификации

8.1 Сертификат об утверждении типа средств измерений № 85870-22.

8.2 Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.РА02.В.63118/24.

215503, Смоленская обл. г. Сафонов, ул. Ленинградская, 18; факс 4-25-26, приемная 2-84-15, отдел маркетинга 2-84-11 E-mail: info@tcontrol.ru
<https://www.tcontrol.ru>