



АО «Сафоновский завод «Теплоконтроль»

Код ОКПД2 26.51.51.110



ТЕРМОМЕТРЫ МАНОМЕТРИЧЕСКИЕ
ПОКАЗЫВАЮЩИЕ ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЕ
ТКП-160Эк

Паспорт

СНИЦ.405 153.020 ПС

г. Сафонов

1 Основные технические данные и характеристики

1.1 Пределы измерений, °С от _____ до _____

1.2 Класс точности* : _____

*Примечание класс точности для термометров с конденсационным заполнителем термосистемы устанавливается для последних 2/3 температурной шкалы, а для первой 1/3 шкалы класс точности не должен быть ниже следующего за ним класса точности

1.3 Длина соединительного капилляра, м _____

Исполнение материала защитной оболочки капилляра медь (А); полиэтилен (Б)

1.4 Длина погружения термобаллона, мм _____

1.5 Диаметр термобаллона, мм _____

1.5.1 Материал термобаллона: сталь 12Х18Н10Т; латунь ЛС59-1

1.6 Температура окружающего воздуха, °С от минус 60 до плюс 60

1.7 Относительная влажность при температуре 35 °С, % 80

1.8 Предел допускаемой основной погрешности срабатывания сигнализирующего устройства, % _____

Примечание: Предел допускаемой основной погрешности срабатывания сигнализирующего устройства устанавливается для последних двух третей температурной шкалы.

1.9 Напряжение внешних коммутируемых цепей переменного тока, до, В ... 220⁺²²₋₃₃

частота, Гц 50 ± 1

1.10 Разрывная мощность контактов, ВА 30

1.11 Давление измеряемой среды, МПа, до _____

1.12 Сведения о содержании цветных металлов в таблице 1.

Таблица 1

Марка металла	Наименование деталей содержащих цветной металл	Обозначение деталей	Масса цветных металлов в 1 шт.	Масса в изделии, кг
Сплавы алюминиевые деформируемые с повышенным содержанием магния Д16 Сплавы алюминевые системы алюминий-кремний-магний АМг2М	шкала	СНИЦ.754 211.021	0,022	0,022
	гайка	ЮД8.373.001	0,023	0,023
	штуцер	ЮД8.652.004	0,023	0,023
Латуни двойные Л96	корпус	СНИЦ.731 114.050	0,2	0,2
	крышка	СНИЦ. 731 114.051	0,08	0,08
Л96	муфта соединит.	ЮД8.658.001	0,011	0,01
	Капилляр	2В8.626.459	0,026 на 1м	по сп.зак
	дно	ЮД8.613.001	0,0026	0,0025
	сектор	СНИЦ.721 100.003	0,0025	0,0026
	тяга	СНИЦ.741 344.007	0,0009	0,0009
	наконечник	СНИЦ.741 344.008	0,00035	0,00105
	плата нижняя	СНИЦ.741 374.013	0,0107	0,0107
	плата верхняя	СНИЦ.741 374.014	0,018	0,018
	вставка	СНИЦ.741 424.003	0,042	0,042
	серьга	СНИЦ.745 381.006	0,0057	0,0057
	Латуни свинцовые	хвостовик	2В8.236.176	0,0183 на 1 м
ЛС59-1	штулка	СНИЦ.713 141.053	0,0013	0,0013
	ось	СНИЦ.721 100.006	0,0015	0,0015
	колонка	СНИЦ.715 131.014	0,0033	0,0066
	гильза	СНИЦ.715 141.025	0,0007	0,0007
	поводок	СНИЦ.745 222.009	0,0011	0,0024
Латуни алюминевые ЛАНКМц	термобаллон	2В8.034.172	0,07	0,07
	пружина	СНИЦ.304 556.012	0,059	0,059

2 Комплектность

Таблица 2

Наименование	Обозначение	Кол-во
Обыкновенное исполнение		
Термометр манометрический ТКП-160Эк	СНИЦ.405 153.020	по заказу
Руководство по эксплуатации**	СНИЦ.405 153.020РЭ	
Паспорт	СНИЦ.405 153.020ПС	1 экз.*
Методика поверки**	МП 2411-0193-2022	1
Набивка «Графитекс»101 4x4 мм, длиной 160мм	ТУ 2573-001-86678852-2008	1
Розетка Исполнение УХЛ2	ШР20П5НШ10Н БРО.364.028ТУ	1
Экспортное исполнение		
Термометр манометрический ТКП-160Эк	405.153.020	По заказу- наряду
Паспорт	405 153.020 ПС	
Руководство по эксплуатации**	405 153.020 РЭ	
Методика поверки**	МП 2411-0193-2022	1
Розетка исполнение Т2; ТВ-3	2РТТ20КПН5Г7В	1
Набивка «Графитекс»101 4x4 мм, длиной 160мм	ТУ 2573-001-86678852-2008	1
* на каждый термометр **При поставке термометров в один адрес допускается прилагать одно руководство и одну методику поверки на каждые два термометра		

3 Поверка

3.1 Поверка термометров проводится по методике МП 2411-0193-2022 «Термометры манометрические показывающие электроконтактные ТКП-160Эк. Методика поверки».

Интервал между поверками 1 год.

4 Свидетельство о приемке

4.1 Термометр манометрический показывающий электроконтактный ТКП-160Эк заводской номер _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, соответствует СНИЦ.405 153.020 ТУ и признан годным для эксплуатации.

М.П. _____
личная подпись _____ расшифровка подписи _____

_____ год, месяц, число

Поверка: инженер-метролог ФБУ Смоленский ЦСМ

М.П. _____
личная подпись _____ расшифровка подписи _____

_____ год, месяц, число

5 Свидетельство о консервации

5.1 Термометр с защитной оболочкой соединительного капилляра консервации не подлежит.

6 Свидетельство об упаковке

6.1 Термометр манометрический _____ заводской номер _____ упакован согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

_____ должность _____ личная подпись _____ расшифровка подписи _____

_____ год, месяц, число

7 Ресурсы, сроки службы и хранения; гарантии изготовителя

7.1 Упругие чувствительные элементы термосистемы выдерживают воздействие не менее 20000 циклов переменного давления, меняющегося от (25 ± 5) до (75 ± 5) % диапазона давления в термосистеме, соответствующего диапазону измерений термометров.

7.2 Средняя наработка на отказ по каждой функции 20000 ч.

7.3 Полный средний срок службы термометров не менее 10 лет.

7.4 Изготовитель гарантирует соответствие термометра требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.

7.5 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев с момента изготовления.

7.6 Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня ввода термометра в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня отгрузки.

215503, Смоленская обл. г. Сафоново, ул. Ленинградская, 18; факс 4-25-26,
приемная 2-84-15, отдел маркетинга 2-84-11 E-mail: info@tcontrol.ru
<https://www.tcontrol.ru>